

VALTRA TEAM



+ Entreprise de travaux
**Deux frères sous
tension électrique**

page 10

+ AGCO et Trimble
**La joint-venture qui
ouvre de nouvelles
perspectives**

page 12

+ Plus polyvalent
**Les tracteurs
adaptés aux
aéroports**

page 14

Évènement VIP à l'usine

**UN ÉVÈNEMENT DE REMISE DE
CLÉS POUR LES PREMIERS CLIENTS
DE LA NOUVELLE SÉRIE S !**

page 6

EDITORIAL



Chers lecteurs, chères lectrices

Le semestre écoulé a été placé sous le signe d'un tracteur particulier : la nouvelle série S de Valtra - également connue sous le nom de « BOSS » - nous a impressionnés par sa force de frappe unique. Le nouveau vaisseau amiral se distingue surtout grâce à son puissant moteur 8.4l de 420 ch et relève tous les défis, même les plus grands.

Nous avons pu découvrir le « BOSS » en direct fin avril lors de la première suisse, où il a démontré ses capacités dans une gravière. Par un temps typique d'avril, allant de températures négatives et de chutes de neige à une température douce de 20°C, il a accompli ses tâches avec brio dans des conditions réelles. Les participants étaient à juste titre enthousiastes.

Début septembre, ce fut le grand moment : à Suolahti, Valtra a remis les clés aux 13 premiers clients finaux « BOSS ». Nous étions également invités avec le premier acheteur de Suisse et avons fêté ce grand moment comme il se doit.

Si nous regardons vers l'avant, nous ne sommes plus très loin de l'AGRAMA fin novembre/début décembre. Nous serons nous aussi sur place avec un trio de tracteurs surprenant et nous nous réjouissons de vous accueillir personnellement sur notre stand. Soyez curieux de savoir.

Dans ce numéro, nous avons comme d'habitude le droit de jeter un coup d'œil en coulisses chez des clients Valtra : Deux frères avec deux Valtra et de nombreuses vaches ainsi qu'un entrepreneur agricole qui s'est spécialisé dans une particularité appenzelloise.

Toute l'équipe Valtra vous souhaite un bel automne et se réjouit de pouvoir continuer à vous soutenir.

Votre Christian Walder
CHEF DES VENTES VALTRA
GVS AGRAR AG



Les concessions se transforment !

21



09



10



18

DANS CE NUMÉRO :

- 03** Des chargeurs frontaux haut de gamme pour tous les besoins
- 04** Vente en ligne de pièces détachées déjà disponible dans 10 pays
- 05** Montre-nous ce que tu as!
- 06** Les clés des premiers tracteurs Série S remises lors d'une cérémonie
- 09** Le « Grand Juho », entrepreneur de 15 ans, a acheté un G115 Active
- 10** Deux frères sous tension électrique
- 12** PTx ouvre de nouvelles perspectives pour l'agriculture de précision
- 14** Des tracteurs adaptés à l'entretien des aéroports
- 17** Une meilleure adhérence et des économies de carburant
- 18** Le maître du bottelage
- 21** Nouveau look pour les concessions Valtra
- 22** Le bouton de débrayage épargne le genou du conducteur



17



Packs options de chargeur frontal

DES CHARGEURS FRONTAUX HAUT DE GAMME POUR TOUS LES BESOINS

À la demande de ses clients, Valtra a créé deux packs options spécifiques pour les chargeurs. Depuis des décennies, Valtra est le seul constructeur de tracteurs à installer des chargeurs frontaux directement sur la ligne de production de l'usine. Près d'un tracteur sur trois fabriqué à Suolahti est équipé d'un chargeur frontal.

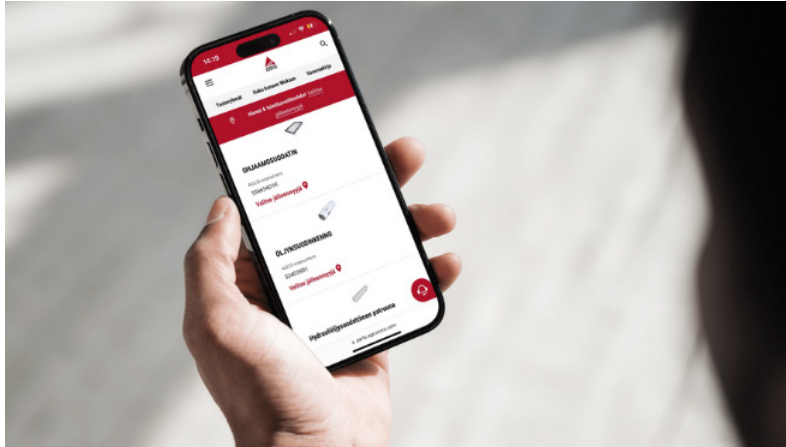
Le pack Chargeur comprend le chargeur frontal choisi par le client, des raccords hydrauliques et un porte-outil. Le pack Chargeur Pro comprend également le toit vitré, les fonctions Precision Lift & Load et le système hydraulique auxiliaire choisi par le client, tel que Live 3. Avec Live 3, l'outil du chargeur - com-

me par exemple, des pinces à balles – peut être utilisé à l'aide d'un joystick, en même temps que le chargeur lui-même. Precision Lift & Load est un système de pesée intelligent qui permet de comptabiliser et de mémoriser les quantités et les emplacements. Vous pouvez également définir des limites de sécurité pour les mouvements du chargeur et bien d'autres choses encore comme par exemple le secouage du godet.

Le pack Chargeur est disponible pour tous les tracteurs de la Série A à la Série Q. Le pack Chargeur Pro est disponible pour les tracteurs des Série G - Q équipés de l'accoudeur SmartTouch. •

- Toit avant vitré
- Chargeur intelligent Precision Lift & Load
- Live 3 permet de commander simultanément l'outil et le chargeur à l'aide d'un joystick.
- Excellente répartition du poids
- SoftDrive amortit les chocs en déplacement
- Faible rayon de braquage

NEWS



Le magasin en ligne de pièces détachées Valtra fonctionne déjà dans plusieurs pays européens. Son utilisation varie légèrement d'un pays à l'autre, mais en général, vous pouvez rechercher et commander des pièces détachées soit au point de vente le plus proche, soit de chez vous après vous être inscrit.

VENTE EN LIGNE DE PIÈCES DÉTACHÉES DÉJÀ DISPONIBLE DANS 10 PAYS

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA

Les pièces détachées Valtra peuvent déjà être commandées en ligne dans dix pays européens. En Finlande, au Royaume-Uni, en Irlande, en France, en Espagne, en Italie, en Pologne, au Danemark et en Norvège, tout le monde peut commander des pièces en ligne. En Allemagne, les clients Valtra peuvent accéder au magasin en ligne sur invitation. Les achats en ligne sont également en train de s'étendre à la Suède et à la Turquie.

Le magasin en ligne dispose de plusieurs fonctionnalités permettant de trouver la bonne pièce. Vous pouvez commander une pièce soit auprès du point de vente le plus proche, soit en vous connectant de chez vous. L'inscription vous permet aussi de faire débiter le montant de la pièce sur le compte de votre point de vente avec vos autres achats.

Grâce au magasin en ligne, il est également possible de vérifier la disponibilité des pièces détachées dans les points de vente les plus proches. Par exemple, le soir ou le week-end, il peut suffire de s'assurer que la pièce dont vous avez besoin est disponible le lundi matin dans un point de vente proche. •

CONCEVEZ VOTRE PROPRE TRACTEUR EN LIGNE

Le site Internet Valtra propose désormais un configurateur mis à jour qui vous permet de concevoir un tracteur adapté à votre travail, avec tous les accessoires et toutes les options. Les équipements courants installés par le Studio Unlimited sont également présents. Le configurateur comprend aussi des fonctions d'orientation et de comparaison pour les utilisateurs qui ne savent pas encore quel modèle ou quelle Série choisir.

Vous pouvez enregistrer le tracteur configuré et y revenir plus tard. Vous pouvez également envoyer le tracteur que vous avez conçu au concessionnaire le plus proche et demander un devis.

Au moment de la publication de cet article, le configurateur est déjà utilisé dans la plupart des pays européens et il continue à être ajouté sur d'autres sites web nationaux. •

VENDEUR DE TRACTEURS PENDANT PLUS DE 70 ANS

Le Norvégien **Odd Bjørn Rønning** a pris sa retraite en 2023 après plus de 70 ans de carrière. Il a vendu sa première machine agricole en 1952, à l'âge de 14 ans. Il a pris sa retraite l'année dernière à 85 ans, après avoir vendu quelque 3 700 tracteurs au cours de sa carrière.

Odd Bjørn Rønning avait neuf ans lorsque son père a ouvert un commerce agricole. Il a repris l'affaire en 1977. À son apogée, l'entreprise comptait sept magasins dans différentes régions du sud de la Norvège. Elle a commencé à vendre des tracteurs Valtra en 2007 et a été ensuite vendue en 2017 à la société Akershus Traktor. Les deux fils et un petit-fils d'Odd Bjørn Rønning sont également vendeurs de tracteurs et gérants de magasins. •

Internet : valtra.fr

VALTRA TEAM

Rédacteur en chef Katja Vuori, Valtra Inc., katja.vuori@agcocorp.com Édition Tommi Pitienius, Markkinointiviestintä Pitienius Oy, tommi@pitienius.fi
Comité de rédaction Marc de Haan, Mechan Groep, m.de.haan@mechan.nl // Izabela Zielinska, AGCO Sp. z o.o., izabela.zielinska@agcocorp.com // Sebastian Quijano, AGCO Iberia S.A., sebastian.quijano@agcocorp.com // Siegfried Aigner, AGCO Austria GmbH, siegfried.aigner@agcocorp.com // Charlotte Morel, AGCO Distribution SAS, charlotte.morel@agcocorp.com // Christian Keßler, AGCO Deutschland GmbH, christian.kessler@agcocorp.com // Sarah Howarth, AGCO Limited, sarah.howarth@agcocorp.com // Tor Jon Garberg, Eikmaskin AS, torjon.garberg@agcocorp.com // Göran Eriksson, Valtra Inc., goran.eriksson@agcocorp.com // Andrina Gerner, GVS Agrar AG, andrina.gerner@gvs-agrar.ch // Éditeur Valtra Oy Ab, Valmetinkatu 2, 44200 Suolahti Coordination Viestintätoimisto Medita Oy
Lay-out Valtra Inc. Imprimé par Grano Oy Photographies Archives Valtra, si aucune autre mention

Valtra is a worldwide brand of AGCO



MONTRE-NOUS CE QUE TU AS !

Nous vous avons demandé, via nos canaux de médias sociaux, de mettre en scène vos tracteurs Valtra et de nous en envoyer des photos. Et nous n'avons pas été déçus ! C'est avec un grand plaisir que nous vous présentons une sélection des photos les plus belles et les plus spectaculaires.

TEXTE DOMINIK OESCH PHOTO M.A.D

- ❶ Pirmin Cotti, Sur, T235D ❷ Daniel Kläui, Hinwil, T174eD ❸ Adrian Imhof, Dussnang, N154eA ❹ Famille Röthlisberger, Melchnau, T174eA & N155eA
❺ Björn Grimm, Hinwil, T174eA ❻ Pascal Furrer, Rickenbach, T174eD, T174eD & N174eD ❼ Andrea Pfister, Reinach, S416 (Première suisse)





Remise des clés en Finlande des premières Séries S

UN ÉVÉNEMENT DE REMISE DE CLÉS POUR LES PREMIERS CLIENTS DE LA NOUVELLE SÉRIE S

La production du tracteur le plus puissant, la Série S Valtra, est en plein essor et les premiers tracteurs sont sortis de la chaîne de production depuis le début du mois de septembre. Pour célébrer le début des livraisons, Valtra a invité les premiers clients de la Série S à un événement exclusif à l'usine Valtra de Suolahti. Plus de 40 invités de sept pays européens différents ont participé l'événement de livraison du BOSS.

TEXTE KATJA VUORI IMAGES ARCHIVES VALTRA

Les cinquante premiers clients qui ont investi dans la Série S ont eu la surprise de recevoir des invitations personnalisées VIP à l'usine Valtra en Finlande. L'événement de livraison du BOSS organisé en leur honneur, et comprenait de nombreuses expériences VIP, depuis la cérémonie de remise des clés jusqu'à un essai

de conduite, et une visite guidée de l'usine.

Matti Tiitinen, Directeur des Ventes et Marketing Valtra Europe et Moyen-Orient, souligne l'importance d'une relation continue avec les clients Valtra : « Nous avons été fiers d'inviter nos premiers clients de la Série S à nous rendre visite sur notre site de

Suolahti. Nous savons que le tracteur de la Série S est une excellente machine pour eux. Et lorsque nous investissons dans notre réseau de concessionnaires en termes de savoir, de disponibilité et d'image de marque, nos clients bénéficient l'expérience du meilleur tracteur en matière de tracteur pour les années à venir ! » •



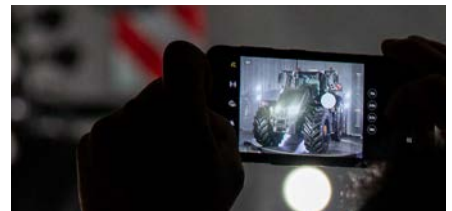
Les festivités comprenaient également la remise des clés individuellement à chaque client. Matti Kallio (à gauche), Directeur des ventes Pays Nordiques, remet un coffret en bois contenant les clés de Joanny Devambezz arrivé de France.



Mikko Lehikoinen, PDG de Valtra, a accueilli les invités VIP à cet événement de deux jours.



Avant le dîner, les invités ont notamment savouré des mocktails finlandais à base d'airelles et de canneberges. Sur la photo, l'invité Andrea Capitanio, originaire d'Italie du nord.



Dissimulée derrière des rideaux, la Série S a été dévoilée, accompagnée de musique et d'effets spéciaux.



Accompagnés de leurs conjoints, des clients de Belgique, d'Allemagne, d'Espagne, de France, du Danemark, d'Italie et de Suisse ont participé à l'événement.



Thomas Nielsen, du Danemark, a acheté trois tracteurs de la nouvelle Série S.



Les invités ont profité d'une visite guidée de l'usine Valtra, ce qui a été pour beaucoup l'un des moments forts de l'évènement. Sur la photo, les trois générations de la famille Van Pyumbrouck de Belgique, se promènent dans l'usine. La fille, comme le père et le grand-père ont chacun choisi un nouveau tracteur S376. La ferme Van Pyumbrouck recevra donc trois nouveaux Valtra en plus des Séries N, T et Q déjà achetées.



Sur la photo, un couple d'Allemands, Dennis Rieke et Fenja Luebkeermann devant le tracteur sur la piste d'essai. Selon Peter Kogel, Directeur régional des ventes pour l'Allemagne, les clients étaient ravis que la machine soit remise à l'usine et d'assister en même temps à la construction d'un tracteur Valtra.



Le point culminant de la journée s'est achevé dans l'ambiance d'un dîner servi dans l'environnement typiquement finlandais du restaurant Savutuvan Apaja.

REGARDEZ LE RÉSUMÉ EN VIDÉO DE L'ÉVÈNEMENT VIP SUR YOUTUBE

C'est maintenant l'occasion de participer à l'ambiance de l'évènement !
Regardez la vidéo sur YouTube et vivez les meilleurs moments de l'évènement.



L'ENTREPRENEUR « LE GRAND JUHO », 15 ANS, A ACHETÉ UN MODÈLE G115 ACTIVE

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA

Juho Kemppainen, surnommé « le Grand Juho », 15 ans au début de l'été, a enfin obtenu son permis de conduire de tracteur. L'entrepreneur, qui a commencé sa carrière à 11 ans, peut désormais conduire son tracteur sur la route.

« Le G115 Active travaillera environ 500 heures par an. Il est principalement utilisé pour transporter du bois dans la cour de la ferme où nous produisons des bûches de chauffage, des torches scandinaves et des nichoirs. Le tracteur est équipé d'un chargeur frontal, de pneumatiques à blocs de pavés et généralement d'une remorque forestière Kesla avec chargeur à l'arrière. Ce tracteur n'est jamais utilisé dans les champs », explique « Grand Juho ».

Le bois de chauffage, les torches scandinaves et les nichoirs fabriqués par « Grand Juho » sont vendus dans les magasins de la chaîne nationale Puuilo. Les volumes sont considérables et la chaîne de magasins souligne la jeunesse du jeune homme dans leur commercialisation.

« En pratique, c'est le travail principal pour nous deux. Juho y participe autant que l'école le lui permet. Mais aux périodes de pointe, ma mère, mon père, mes deux

oncles et un copain travaillent également », explique la sœur aînée **Taru Kemppainen**, en faisant référence à son conjoint **Toni Ahokas**, le deuxième employé à temps plein.

Les débuts de l'entreprise L'entreprise est née par hasard lorsque des torches scandinaves fabriquées pour être vendues sur le marché de Noël, ont été utilisées pour un événement au cours duquel participait le principal propriétaire de la chaîne Puuilo. Celui-ci a aimé la façon dont les torches scandinaves s'allumaient et se consumaient, ainsi que l'histoire de « Grand Juho ». Plus tard, des sacs de bûches et des nichoirs de Juho ont également été ajoutés à la gamme.

Les nichoirs et les torches scandinaves sont fabriqués sur la ferme de Juho à Hyrynsalmi, là où les forêts s'étendent à perte de vue. Les bûches pour le chauffage sont produites dans le terminal du bois situé au centre de Hyrynsalmi. L'entreprise de « Grand Juho » est l'un des plus grands producteurs de bois de chauffage de Finlande, le bois étant séché naturellement sans chauffage.

Cependant, « Grand Juho » ne sera pas toujours le plus jeune tracteuriste de Finlande. Pour l'instant, l'entreprise se porte bien et il y travaille toujours pendant son temps libre et ses vacances.

« Je suis actuellement en dernière année au collège et j'envisage ensuite de faire des études pour devenir conducteur d'engins forestiers. Un membre de ma famille possède une entreprise de machines forestières pour laquelle je pourrais travailler après avoir obtenu mon diplôme. On verra bien ce qu'on fera avec l'entreprise », explique Juho. •

Comment fabriquer une torche scandinave ?

1. Sciez une bûche de bois sec d'environ 75 centimètres de longueur sur un tronc d'arbre de 10 à 20 centimètres de diamètre.
2. Redressez la bûche et la sciez en croix sur environ 50 centimètres du haut vers le bas.
3. Percez un trou d'environ 20 centimètres de profondeur à l'intersection de la croix. Déposez une pièce d'allumage à l'intérieur du trou.

La torche scandinave donne de la lumière, de la chaleur et de l'ambiance. Fabriquée à partir de bois de conifère sec, la torche scandinave dégage également une odeur agréable. Vous pouvez faire bouillir de l'eau ou griller de la viande au-dessus d'une torche scandinave. La torche se consume pendant environ 2 à 3 heures.



Les frères Toni et Rolf Kaufmann devant leur Valtra G135 et Valtra T255V.

Entreprise de travaux agricoles Kaufmann Ibenmoos GmbH

DEUX FRÈRES SOUS TENSION ÉLECTRIQUE

L'exploitation des frères Toni et Rolf Kaufmann se trouve à Kleinwangen, dans le canton de Lucerne, au-dessus du lac de Baldegg. La grande étable à stabulation libre et surtout sa vaste surface de toiture avec une grande installation photovoltaïque attirent l'attention

TEXTE ET IMAGE ANDRINA GERNER

Juste à côté du site actuel de la ferme se trouvait autrefois une station thermale très appréciée. L'établissement thermal a été transformé en maison de retraite et l'exploitation agricole qui en faisait

partie appartenait à la commune. Le père des frères Kaufmann, qui avait grandi dans l'exploitation voisine, a pris l'exploitation en location avec son frère, tandis qu'un troisième frère a repris la ferme des parents. Déjà à

l'époque, les frères étaient actifs en tant qu'entrepreneurs agricoles et montaient notamment des chevalets d'aération pour les séchoirs en grange dans toute la Suisse. Enfants, ils étaient souvent de la partie pendant



La ferme des Kaufmann est située sur les hauteurs du lac de Baldegg.

les vacances scolaires, racontent les deux frères : « C'est sans doute dans nos gènes d'être en route comme entrepreneur de travaux agricoles ».

En 2004, le père Kaufmann a saisi l'opportunité d'acheter la ferme. Deux ans plus tôt, Toni avait déjà rejoint l'entreprise qu'ils géraient en tant que communauté père-fils. En 2013, Toni a repris l'exploitation avec son frère Rolf et a construit dès le début une nouvelle étable à stabulation libre - la production laitière a toujours été le pilier principal de la ferme. Parallèlement à l'exploitation agricole, ils ont commencé à développer une activité d'entrepreneur de travaux agricoles afin d'exploiter au mieux les machines et la main-d'œuvre tout en exploitant un marché de niche : le lavage d'installations photovoltaïques.

Les frères proposent ce service plutôt inhabituel depuis huit ans maintenant, et ce par hasard : en 2015, ils ont installé leur propre système photovoltaïque sur le toit de l'étable. Au bout d'un certain temps, ils ont constaté qu'il fallait aussi la laver, car la performance diminue naturellement sur les panneaux solaires fortement encrassés et poussiéreux. Mais lorsqu'ils ont réalisé combien le nettoyage serait coûteux, ils ont cherché des moyens de le faire eux-mêmes. Dans une revue

spécialisée, ils sont tombés sur un article concernant un robot de nettoyage pour installations photovoltaïques et ont décidé d'en acheter un. La nouvelle s'est vite répandue et ils ont pu se constituer une clientèle, tant dans le secteur agricole qu'industriel. Les frères travaillent désormais avec deux employés à temps partiel et ont acquis de vastes connaissances. C'est important, il faut bien étudier le sujet : « Chaque toit est différent. L'expérience est importante, et nous pouvons l'offrir ». En outre, ce service s'intègre très bien dans une exploitation agricole, car les travaux de nettoyage sont effectués de préférence au printemps, par temps pluvieux, lorsque les toits sont de toute façon déjà mouillés. Un bon moyen de combler les lacunes lorsque d'autres travaux sont encore en suspens sur l'exploitation.

En raison des contraintes locales (le thème de la technique d'épandage est un peu politique autour du lac de Baldegg), les frères Kaufmann ne peuvent pas épandre tout leur lisier sur leurs parcelles, mais doivent l'évacuer. C'est là qu'intervient une grande cuve de transport de 24 000 litres de chez AGRAR. La flexibilité dans ce domaine est très importante et la performance doit bien sûr aussi être au rendez-vous, car ils doivent parcourir

une distance relativement longue avec la tonne. Pour garantir cela, un Valtra T255V est en service depuis le début de l'année, le rapport poids/puissance ayant été déterminant. Il complète le Valtra G135 qui se trouve déjà sur l'exploitation depuis 2021. Les frères ont choisi Valtra pour une raison principale la simplicité d'utilisation, surtout lorsque différents conducteurs sont utilisés : « Il n'y a pas besoin de longues explications », dit Toni. La technologie GPS était également indispensable compatible d'un véhicule à l'autre et utilisée sur les deux tracteurs. La fiabilité de la transmission était déjà connue et parfaitement éprouvée par les frères. Auparavant ils ont longtemps eu une flotte de Massey Ferguson. Mais finalement, c'est la simplicité d'utilisation, y compris avec le joystick, qui les a convaincus. « Et nous voulions apporter un peu de couleur à la pente », disent-ils en riant en regardant les deux tracteurs vert olive. •



Le Valtra T255 est utilisé sur la tonne de transport, tandis que le plus petit G135 amène le lisier dans le champ.



Le nettoyage des installations solaires est effectué par un robot de nettoyage.

Nouvelle joint-venture entre AGCO et Trimble

PTx TRIMBLE OUVRE DE NOUVELLES PERSPECTIVES SUR L'AGRICULTURE DE PRÉCISION

AGCO a acquis les activités d'agriculture de précision de Trimble en avril, mais Trimble restera actionnaire minoritaire de la nouvelle société. PTx Trimble offre une large gamme de solutions d'agriculture de précision avec à la fois des installations en usine et des modernisations, y compris pour des machines autres que celles d'AGCO. Les équipements d'agriculture de précision aident les agriculteurs à améliorer leur productivité et à respecter les objectifs environnementaux. La nouvelle société propose une très large gamme de produits et de services, allant des équipements d'agriculture de précision pour les tracteurs jusqu'à la gestion de l'eau dans les champs.

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA

PTx Trimble

- Une entreprise commune à AGCO et Trimble.
- Propriété d'AGCO à 85 % et de Trimble à 15 %.
- Réunit les précédentes activités d'agriculture de précision d'AGCO et les activités agricoles de Trimble.
- Fournit des solutions d'agriculture de précision aux agriculteurs du monde entier, y compris pour des tracteurs, des batteuses et des outils n'appartenant pas à AGCO.
- L'activité d'agriculture de précision d'AGCO devrait générer un chiffre d'affaires de 2 milliards de dollars d'ici 2028.



Le Valtra 8400 de l'année 2002 du céréalier Patrick Ståhls a été modernisé avec l'installation de l'autoguidage Trimble, du contrôle d'outils Isobus et de la télémétrie Logmaster. Le prix d'achat de moins de 10 000 euros a déjà été amorti plusieurs fois par la réduction des coûts de carburant et d'engrais.

LE VALTRA 8400, ÂGÉ DE 22 ANS, EST RÉÉQUIPÉ AVEC L'AUTOGUIDAGE ET ISOBUS

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA

Le Valtra 8400 datant de 2002 de **Patrick Ståhls**, céréalier finlandais, illustre parfaitement la façon dont on peut adapter les fonctions d'agriculture de précision même sur un vieux tracteur. Patrick Ståhls exploite à temps partiel 175 hectares de terres céréalières à Loviisa et travaille comme vendeur de pièces détachées dans un atelier Valtra local.

« Le tracteur est équipé de l'autoguidage, du contrôle d'outils Isobus et de la télémétrie Logmaster. L'autoguidage est utilisé depuis déjà dix ans, Isobus depuis un an seulement et la télémétrie depuis six ans », explique Patrick Ståhls.

En plus du modèle 8400, l'exploitation possède un Valtra N154 Versu de 2016 et une batteuse Sampo 2065 de 2011. Le N154 dispose d'un équipement d'agriculture de précision Trimble et le Sampo est pourvu d'un équipe-

ment de cartographie des récoltes depuis 2018. Les équipements communiquent bien entre eux et également avec le logiciel de planification des cultures. L'antenne et l'écran peuvent être facilement déplacés d'une machine à l'autre.

« Les cartes, les lignes de conduite et les autres données peuvent être facilement transférées d'une machine à l'autre ainsi qu'à l'ordinateur de la ferme. Si le N154 était équipé de l'autoguidage Valtra, les cartes pourraient également être échangées avec lui. Le semoir Rapid de Väderstad communique également avec l'Isobus du 8400 sans aucun problème. » poursuit Patrick Ståhls.

Rapidement rentabilisé
Les améliorations apportées au 8400 par Patrick Ståhls ont coûté environ 8 000 euros. Comme l'autoguidage a été installé il y a déjà dix ans, le prix serait légèrement plus élevé

aujourd'hui.

« Si les équipements permettent par exemple d'éviter les marches arrière en bout de champ et des chevauchements de 50 centimètres à chaque ligne droite, ils seront rapidement amortis en termes de carburant et d'engrais. De plus, ils facilitent considérablement la tâche. » estime Patrick Ståhls.

Patrick Ståhls applique de l'engrais sur le champ en fonction du site. Il établit la carte de fertilisation, basée en autres sur les données collectées par l'équipement de cartographie des récoltes de la moissonneuse et sur la quantité de masse verte visible sur les images satellite.

« Je ne pulvérise pas mes propres champs car ils sont biologiques, mais il m'est arrivé de déchaumer les prés de mes clients pour les pulvériser. Son tracteur n'est pas équipé de l'autoguidage mais il effectue lui-même la pulvérisation. » explique Patrick Ståhls. •

Faibles coûts, polyvalence et automatisation avancée

LES TRACTEURS SONT BIEN ÉQUIPÉS POUR L'ENTRETIEN DES AÉROPORTS

L'utilisation des Valtra dans les aéroports s'est rapidement répandue ces dernières années. Les tracteurs sont généralement plus polyvalents et moins chers que les balayeuses, les déneigeuses, les engins de transport et autres équipements spécialisés. L'automatisation a été développée à l'origine pour l'agriculture de précision, telles que l'autoguidage, la gestion des tronçons, la modulation des doses et le contrôle à distance et s'est également révélée utile dans les aéroports.

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA

Les utilisations des tracteurs se sont depuis longtemps étendues des champs aux forêts, à l'entretien des routes, aux mines, aux forces de défense et même aux aéroports. Pour ces travaux, le tracteur surpasse les machines spécialisées en termes de polyvalence. Les tracteurs peuvent transporter, charger, faucher, souffler la neige, déneiger, sabler, tirer des chariots à bagages et effectuer des dizaines d'autres tâches avec la même machine. Cela représente annuellement beaucoup d'heures de travail par rapport à une machine spécialisée coûteuse qui ne serait utilisée que quelques dizaines d'heures par an.

Par exemple, par rapport à l'entretien des routes et aux travaux publics, les aéroports ont souvent de grandes surfaces et des plages horaires courtes. Après une tempête, alors que les rues peuvent généralement être déneigées au cours de la matinée qui suit, la piste d'atterrissage doit souvent être dégagée en 15 minutes. Or, une piste normale, longue de 2,5 kilomètres et

large de 60 mètres, couvre une superficie d'environ 15 hectares. À cela s'ajoutent les espaces verts beaucoup plus vastes autour de la piste elle-même, qui doivent être fauchés, ainsi que les nombreuses aires de stationnement des avions, les pistes de roulage et les parkings pour les voitures.

L'automatisation est également utile à l'aéroport. La technologie de l'agriculture de précision a été mise au point pour les travaux des champs, mais elle s'est révélée étonnamment efficace pour de nombreux travaux contractuels. Ainsi, l'autoguidage peut être utilisé pour déneiger précisément les voies souhaitées si, par exemple, les bords de la piste d'atterrissage ne sont pas visibles après une tempête de neige. Grâce à la modulation de doses et à la coupure des tronçons, les produits antidérapants coûteux peuvent être appliqués en quantité adéquate, sans chevauchement ni manque. La surveillance à distance n'est pas seulement utile pour la maintenance des

machines, mais aussi pour la gestion des opérations. En effet, pour des raisons de sécurité, il est important de connaître à tout moment le déplacement de chaque véhicule sur l'aéroport. Par ailleurs, le demi-tour automatique allège la charge de travail du conducteur lorsqu'il doit tourner en bout de piste.

En 2019, Valtra a réalisé un essai à Ivalo, pour tester le déneigement automatique de la piste d'atterrissage. Lors de cet essai, des tracteurs sans conducteur ont déneigé l'aéroport avec de larges chasse-neige et des souffleuses tractées. Il s'agissait cependant d'un projet de phase de développement et une application commerciale est prévue à l'avenir.

Le Studio Unlimited peut équiper le tracteur de façon à être adapté spécialement aux travaux aéroportuaires. Le tracteur est alors généralement peint en jaune, et il est équipé de barres lumineuses de balisage, d'une radio VHF, d'un relevage avant ou d'un chargeur frontal et de pneus à blocs de pavés. •



Le Valtra T215 Direct dans des travaux de fauchage à l'aéroport de Visby en Suède. Swedavia, l'opérateur des aéroports suédois, a acheté huit Valtra pour les travaux aéroportuaires, et a signé un contrat d'achat supplémentaire pour 2026.

LES VALTRA À L'ŒUVRE DANS LES AÉROPORTS SUÉDOIS



De Kiiruna dans le nord de la Suède à Malmö dans le sud, Swedavia exploite dix aéroports. En 2023, la société a standardisé les tracteurs et les outils travaillant dans les différents aéroports. Swedavia a un contrat d'achat de tracteurs auprès du concessionnaire Valtra local Lantmännen Maskin pour 2023 et 2026. L'année dernière, huit tracteurs Valtra T215 Direct équipés par le Studio Unlimited ont été achetés pour les aéroports d'Östersund, d'Umeå, de Göteborg

et de Malmö.

Valtra a développé des solutions pour les travaux d'entretien des aéroports, ce qui signifie que le tracteur peut effectuer de nombreuses tâches différentes et utiliser de nombreux types d'outils. Les tracteurs de Swedavia utilisent du diesel HVO 100 sans énergie fossile. Depuis 2020, Swedavia n'utilise plus d'énergie fossile dans ses propres opérations aéroportuaires. Dans ce domaine, ses émissions de gaz à effet de serre sont les plus faibles au

niveau mondial.

Les tracteurs sont utilisés dans les aéroports suédois pour toute une Série de tâches différentes, telles que le déneigement, le sablage, le transport de matériaux et la tonte de pelouses.

Par exemple, à l'aéroport d'Östersund, dans le nord du pays, deux tracteurs Valtra sont utilisés pour un certain nombre de travaux différents qui nécessiteraient normalement plusieurs types de machines spécialisées. •

VALTRA

YOUR WORKING MACHINE

SÉRIE N

Charge sur l'essieu arrière: **9 t**
Poids total: **13.5 t**



PROBLÈMES DE POIDS?

PAS AVEC NOUS.

Que ce soit dans les champs ou sur la route – avec un poids à vide de 6.8 t et un poids autorisé total de 13.5 t pour une charge de 9 t sur l'essieu arrière, vous êtes sur la route en toute sécurité.

Contactez notre responsables régionaux des ventes Valtra :

Cédric Sprunger, 079 864 81 67

Plus d'informations vous trouverez sur notre site web :



GVSAgrar

Plus que des solutions.

UNE MEILLEURE ADHÉRENCE ET DES ÉCONOMIES DE CARBURANT

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGE ARCHIVES VALTRA

Les pneus Nokian Tyres Soil King VF ont obtenu d'excellents résultats lors du test DLG (Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft). Les pneus ont réduit la consommation de carburant de 3 à 8 % sur route et dans les champs, et le patinage a été inférieur de 2 à 4 % dans les champs. Les performances de travail ont été supérieures de 6 à 7 % par rapport aux autres pneus VF haut de gamme. Les pneus sont désormais disponibles en plusieurs dimensions pour les tracteurs des Séries Q et S Valtra.

« La principale différence entre les pneus VF et les pneus conventionnels est qu'ils peuvent supporter environ 40 % de charge en plus. Cela permet d'obtenir des pressions de pneus très basses dans les champs, ce qui évite le compactage du sol. Les pneumatiques Soil Kings peuvent être utilisés à des pressions comprises entre 0,6 et 2,8 bars », explique **Tero Saari**, Chef de produit.

Tous les pneus VF sont flexibles, mais le véritable défi consiste à les garder rigides et maniables en même temps. Nokian Tyres y est parvenu grâce à ses propres travaux de recherches et ses solutions de conception.

« Nous sommes le seul fabricant haut de gamme à utiliser des ceintures en acier au lieu de ceintures textiles dans les pneus VF. De plus, le dessin de la bande de roulement du pneu est exceptionnel. Le dessin de la zone centrale de la bande de roulement étendu et soutenu empêche la déformation à grande vitesse et sous de lourdes charges, ce qui stabilise la conduite. La surface de contact est la plus grande dans ce domaine », conclut Tero Saari. •

Nokian Tyres Soil King VF se distingue des autres pneus VF par les ceintures d'acier utilisées dans la structure et le dessin de la surface de roulement.



Soil King VF par rapport aux concurrents VF haut de gamme

Consommation de carburant	- 3–8%
Patinage	- 1–4%
Hectares par heure	+ 6–7%

Test DLG Powermix 2022. Plusieurs travaux et vitesses différents sur le champ et en déplacement.

SYSTÈME DE TÉLÉGONFLAGE DES PNEUMATIQUES CTIS PLUS EFFICACE POUR LES SÉRIES Q ET S

Un système de télégonflage des pneus CTIS plus puissant est désormais disponible en option sur les tracteurs des Séries Q et S, au Studio Unlimited. Le système CTIS Pro est doté d'un compresseur séparé plus puissant qui gonfle les pneus trois fois plus vite que le système CTIS utilisant le compresseur du tracteur. Le système est commandé par Isobus et a un débit de 2 000 litres par minute. Le système CTIS Pro est particulièrement efficace avec les pneus VF et IF, permettant, par exemple, de travailler dans les champs à une pression de 0,8 bar et de rouler sur route à 2,0 bars. Le système permet de modifier les pressions en quelques minutes sans descendre de la cabine. •



Hannes Hauri avec sa femme Maya, ses enfants Kilian, Emilia, Elena, Leona et son chien Dia.

Entrepreneur agricole Hauri Agrar

LE MAÎTRE DU BOTTELAGE

Hannes Hauri de Speicher AR est entrepreneur agricole et s'occupe d'un créneau local mais très demandé : le pressage en grange.

TEXTE ET IMAGE DOMINIK OESCH

Avant que **Hannes Hauri** ne reprenne la ferme de ses parents, l'exploitation était entièrement consacrée à l'élevage de jeunes bovins. Aujourd'hui, il n'y a plus de vaches dans l'étable, mais des tracteurs et des presses à balles. En effet, il a su très tôt qu'il souhaitait réaliser son rêve d'entrepreneur de travaux agricoles. Fasciné par la construction mécanique et la construction, il a suivi une formation de mécanicien en machines agricoles. « Je préfère avoir des roues que des sabots », dit Hauri en riant.

Au cours de sa deuxième année

d'apprentissage, il a rassemblé ses économies et acheté sa première petite presse à balles. Il goûte pour la première fois à l'air de l'entrepreneur agricole. Les affaires ont bien démarré et les investissements suivants ont suivi. En 1999, il a acheté avec un collègue la première presse à balles rondes avec enrubanneuse, qui est toujours en service aujourd'hui. C'était le coup d'envoi pour développer l'entreprise de manière vraiment professionnelle : Une deuxième presse et le premier tracteur personnel ont suivi. « Il faut

soit donner un bon coup de pioche, soit laisser tomber », explique Hauri à propos de ces décisions qui n'étaient pas sans risque, mais qui se sont révélées être une bonne idée par la suite.

Il y a une quinzaine d'années, le pressage du foin s'est progressivement établi dans le pays d'Appenzell, où de nombreuses exploitations laitières accordent de l'importance à un fourrage sec de qualité. En raison de la proximité des montagnes, les précipitations sont plus importantes dans la région et le foin ne sèche



Le Valtra N175 avec la presse à balles carrées, de marque maison, en action.

pas complètement à l'extérieur. On le stock donc temporairement dans la grange à et on le presse ensuite directement sur place. Au fil des années, Hauri a produit jusqu'à 8000 balles par saison ; sa machine a atteint ses limites. A cela s'ajoutaient le bruit et la pollution ainsi que le risque élevé d'incendie dans la grange, car le foin devait être hissé au-dessus du tracteur à l'aide d'une grue. Pour relever ces défis et minimiser les risques, Hauri a construit sa propre presse à balles carrées sur la base du modèle italien Supertino, qui fonctionne à l'électricité et facilite

énormément le travail. La machine de 2,4 mètres de haut travaille dans la grange, le tracteur avec le générateur reste à l'extérieur. La presse, dotée d'un canal de 120 x 60 cm et d'un pré-compacteur, garantit un poids de balle de 400 kg avec une belle forme et une résistance optimale.

Aujourd'hui, une deuxième presse identique est en service, car la demande de grandes balles rectangulaires ne cesse d'augmenter. Au printemps, Hauri et ses trois employés à plein temps vident des tas de foin pendant environ huit semaines. Après une

courte pause, la saison d'été dure environ douze semaines avec le fourrage frais. Les deux machines ont pressé près de 16 000 balles carrées durant la saison 2024. Outre les travaux de pressage, Hauri transporte des copeaux de bois pour le service forestier, fauche les prairies et épand du fumier sur les pentes. Le service hivernal et le déneigement font également partie de ses prestations en tant qu'entrepreneur de travaux agricoles.

Le choix d'un Valtra s'est fait principalement pour une raison : la charge utile élevée. Celle-ci est essentielle pour le travail d'Hannes, car le générateur avec moteur à six cylindres refroidis par air pour la presse est monté sur le relevage avant. Avec son ancien tracteur, la charge sur l'essieu avant et le poids total étaient dépassés. Avec le Valtra N175, ces problèmes de poids appartiennent au passé et la presse et le générateur sont conformes à la législation. De plus, Hauri et son équipe se réjouissent du grand confort de conduite : « Nous avons un rayon d'intervention allant jusqu'à 50 km et nous roulons parfois pendant une heure et demie. Après une dure journée de travail, nous nous asseyons dans le Valtra et mettons confortablement le régulateur de vitesse en marche ». •



L'inventeur donne un coup d'œil à l'intérieur de la presse et explique la construction.

nokian[®] TYRES



GAGNANT DU TEST SOIL KING VF

6%

de zone traitée en plus
par heure de travail*

8%

de consommation de
carburant en moins en
travaux de culture*

5%

de consommation de
carburant en moins en
travaux de transport*



Le Nokian Tyres Soil King VF a prouvé, lors de tests effectués par des tiers, qu'il était le plus performant de sa catégorie pour les travaux aux champs et le transport. Moins de patinage, moins de consommation de carburant, une plus grande surface traitée par heure - son contact au sol XXL fait de vous un gagnant.

[NOKIANTYRES.COM/SOILKINGVF](https://www.nokiantyres.com/soilkingvf)



La couleur principale des points de vente Valtra passera du rouge au noir.



Nouveau look pour les concessions de Valtra

DU CHANGEMENT À VENIR POUR LES CONCESSIONS

TEXTE TOMMI PITENIUS IMAGES ARCHIVES VALTRA

Dans les années à venir, concessions Valtra du monde entier adopteront le noir comme couleur principale. En Europe, en Asie, en Afrique et en Australie, le rouge restera la couleur de mise en valeur. Au Brésil et dans le reste de l'Amérique du Sud, Valtra continuera à utiliser le jaune comme couleur principale. Dans le même temps, l'utilisation du logo gris à effet 3D sera abandonnée et seul le logo avec contour sera utilisé.

« Le changement se fera à un rythme naturel mais dans le cadre d'une période de transition. Le nouveau look sera introduit par exemple à chaque fois qu'une nouvelle concession sera créée et dans quelques années pour les concessions existantes. Les changements se refléteront également sur d'autres supports de Valtra. Le slogan de Valtra, « Your Working Machine », restera inchan-

gé, » déclare **Jussi Valkonen**, Brand Experience and Digital Marketing, Manager.

Depuis des décennies, les tracteurs Valtra sont disponibles dans une grande variété de couleurs. En conséquence, les tracteurs Valtra ne sont pas aussi identifiables que les autres marques de tracteurs avec une seule couleur spécifique.

Des instructions précises et un système de commande pour le nouveau look seront fournis aux concessionnaires et aux importateurs.

« Les lignes directrices présentes l'aspect visuel que les concessions devront appliquer. »

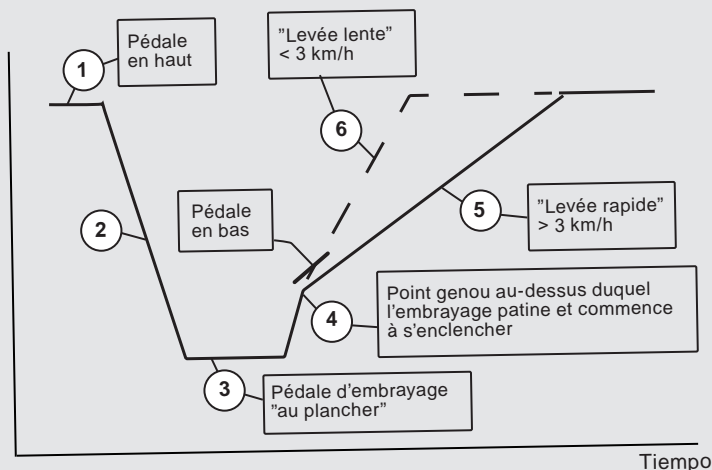
Les nouvelles concessions seront principalement noires à l'extérieur tandis que leurs façades conserveront le logo V familier avec une fine ligne rouge. À l'intérieur, les concessions disposeront d'un comptoir de service en forme d'îlot en V

et de divers espaces de réunion. Les possibilités de personnalisation offertes par le Studio Unlimited et l'impressionnante gamme de technologies Valtra ont été prises en compte dans les éléments structurels. •



Avec ces changements, les concessions Valtra auront la même apparence non seulement en Europe mais aussi en Amérique du Sud. La couleur principale sera le noir, mais la couleur de mise en valeur sera jaune en Amérique du Sud et rouge en Europe.

Position de la pédale d'embrayage sur le schéma :



Dans le manuel, le fonctionnement de HiShift est expliqué de façon détaillée.



LE BOUTON DE DÉBRAYAGE ÉPARGNE LE GENOU DU CONDUCTEUR

Au début des années 1990, les constructeurs de tracteurs ont commencé à remplacer les embrayages monodisques traditionnels par des embrayages multidisques hydrauliques. Ces embrayages commandés hydrauliquement par des distributeurs, réduisaient la nécessité d'une force physique directe du pied gauche. Les embrayages multidisques de la prise de force s'étaient déjà généralisés dans le passé. À l'époque, les Séries 6000 et 8000 de Valmet étaient nouvelles, mais elles avaient été introduites avec un embrayage sec traditionnel, ce qui sollicitait les genoux des conducteurs. De nouvelles solutions ont été activement recherchées, mais le développement a pris du temps. Il a donc été décidé de commencer en premier recours par un embrayage mécanique avec commande par bouton de débrayage, le soutien de la jambe étant assuré par la puissance de la machine.

L'idée d'utiliser un cylindre hydraulique pour enfoncer la pédale d'embrayage n'était pas nouvel-

le, mais les conditions d'utilisation très variables constituaient un défi. Valmet est parti de deux situations de base : un changement de vitesses rapide lorsque le tracteur est en mouvement et un démarrage du tracteur en douceur. Les deux situations ont été séparées en mesurant la vitesse de conduite. Chacun des trois leviers de vitesse a été équipé d'un bouton de débrayage pour actionner l'embrayage. L'avantage le plus évident du bouton était lorsqu'on changeait les vitesses du tracteur en mouvement. La pression sur le bouton était suivie comme d'une secousse quand la pédale était enfoncée au plancher et le changement de vitesse s'effectuait facilement.

Au démarrage, et surtout dans une position précise, l'embrayage à bouton n'était pas aussi efficace que le pied d'un conducteur expérimenté. C'est pourquoi de nombreux utilisateurs se contentaient d'appuyer sur la pédale à l'aide du bouton, puis d'accélérer en douceur avec le pied.

L'embrayage était alimenté par le

système hydraulique basse pression du tracteur et son fonctionnement était facilement réglable, tant pour le démarrage que pour le changement de vitesses quand le tracteur était en mouvement. Un embrayage à bouton a été rapidement développé également pour la Série A, bien qu'il n'y ait pas de système hydraulique basse pression.

Le développement des produits a bénéficié d'une augmentation de ressources dans les années 1990. Cependant, le nouvel inverseur de marche a dû attendre la fin de l'année 1998. L'objectif était de passer à un niveau supérieur : on voulait obtenir une solution efficace en toutes saisons avec en même temps, un changement rapide de rapports fonctionnant de façon plus souple. L'inverseur des modèles HiTech a été incontestablement reconnu comme le meilleur du marché et il a rapidement remplacé les anciennes solutions. La Série A, quant à elle, est restée équipée d'un embrayage sec avec embrayages à bouton jusqu'en 2011. •



VESTE D'HIVER V42808902-07

- Parka d'hiver chaude et matelassée avec capuche détachable
- La veste est imperméable et coupe-vent avec une finition de haute qualité
- Détails réfléchissants

166,40€

NOUVELLES D'AUTOMNE ET IDÉES DE CADEAUX



TROTTEUR

49,70€ V42803920

- Trotteur adorable à l'allure vintage
- Volant directionnel, klaxon et barre ergonomique d'aide à la marche

GOURDE ISOTHERME

25,80€ V42803930

- La gourde thermique 2 en 1 garde votre boisson chaude ou froide
- Capacité : 350 ml

SWEAT-SHIRT

66€ V42809901-07

- Le logo 3D Streamline sur le devant
- 100 % coton

TRACTEUR JOUET

33,50€ V42802460

- Un adorable tracteur en bois
- Il est équipé d'une remorque avec une grue forestière et de bûches

BOXERS

24,90€ V42808313-15

- Sous-vêtements élastiques et confortables
- Paquet de 2

COUSSIN

21,00€ V42803900

- Coussin décoratif en forme de tracteur
- 100 % coton
- Dimensions : 49 x 30 x 9 cm



Les articles présentés sont disponibles dans la boutique en ligne shop.valtra.com ou chez votre distributeur Valtra. La gamme varie d'un point de vente à l'autre. Les prix sont TTC. Nous nous réservons le droit de modifier les prix en fonction des marchés.

Retrouvez la gamme sur: www.valtra.fr

Modèles Valtra



Série F

MODÈLE	CH MAX *
F75	75
F95	90
F105	103



Série A

MODÈLE	CH MAX *
A75	75
A85	85
A95	95
A105	105
A115	115
A125	125
A135	135

Tous les modèles de la Série A disponibles avec la transmission HiTech. Les modèles A75–A95 sont également disponibles avec la transmission HiTech2 et les modèles A105–115 avec la transmission HiTech4.



Série G

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
G105	105	110
G115	115	120
G125e	125	130
G135	135	145

Tous les modèles de la Série G sont disponibles avec la transmission HiTech, Active ou Versu.



Série N

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
N135	135	145
N155e	155	165
N175	165	201

Les modèles de la Série N sont disponibles avec la transmission HiTech, Active, Versu ou Direct.



Série S

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
S286	280	310
S316	310	340
S346	340	370
S376	370	400
S396	400	420
S416	420	420



Série Q

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
Q225	230	250
Q245	245	265
Q265	265	290
Q285	285	305
Q305	305	305



Série T

MODÈLE	CH MAX *	
	STANDARD	BOOST
T145	155	170
T155	165	180
T175e	175	190
T195	195	210
T215	215	230
T235	235	250
T235 Direct	220	250
T255	235	271

Les modèles de la Série T sont disponibles avec la transmission HiTech, Active, Versu ou Direct sauf le modèle T255 qui est disponible avec la transmission HiTech, Active ou Versu.



www.facebook.com/ValtraFrance



<https://www.instagram.com/valtrafrance>



www.valtraconnect.com



www.youtube.com/valtra